

QM42

超薄 MINI 系列

数字式两相步进驱动器

使用说明书

版权所有 不得翻印

【使用前请仔细阅读本手册，以免损坏驱动器】



擎川智能科技（苏州）有限公司

Qingchuan Intelligent Technology (Suzhou) Co., Ltd.

一：产品概述

QM 系列数字式步进驱动器是擎川智能根据市场需求以及简便实用的宗旨而成功研发的一款**超薄 MINI 系列**步进驱动器，采用全新 32 位电机控制专用 DSP 芯片，具有优异的性能表现。驱动器采用类伺服的控制原理，将矢量控制技术、内置微细分技术、自适应滤波技术融为一体，极大地优化了步进电机的性能，低中高速运行都很平稳，噪音小。精确、平滑的纯正弦电流矢量控制技术有效的减少了电机发热。能够很好的适应于步进电机的大部分运用场合。

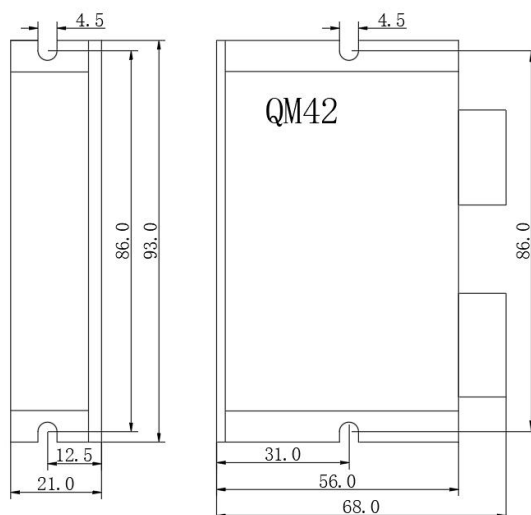
供电电源	20 - 50 VDC
输出电流	最大 3.5 安培（峰值）
电流控制	PID 电流控制算法
细分设置	拨码开关设定，16 种选择
共振抑制	自动计算共振点，抑制中频振动
参数自适应	驱动器初始化自动检测电机参数、优化控制性能
脉冲模式	支持方向&脉冲
脉冲滤波	2MHz 数字信号滤波器
空闲电流	在电机停止运行后电流自动减半

二：应用环境及安装

2.1 应用环境要求

项目	QM42
安装环境	避免粉尘、油污、腐蚀性环境
振动	0.5G (4.9m/s ²) Max
使用温度/湿度	0 °C ~ 45 °C / 90%RH 以下（无凝露）
储运温度	-10 °C ~ 70 °C
冷却方式	自然冷却/远离发热源
防水等级	IP54

2.2 驱动器安装尺寸



2.3 驱动器安装要求

安装时请将驱动器采用垂直或水平站立方式，正面朝前、顶部朝上以利散热。

组装时注意避免钻孔屑及其它异物掉落驱动器内部。

安装时请用 M3 螺丝固定。

安装附近有振动源时（如冲钻床等），请使用振动吸收器或加装防振橡胶垫片。

多台驱动器安装于控制柜内时，请注意摆放位置需保留足够的空间，以取得充分的散热；如有需要可配置散热风扇，保证控制柜内良好的散热条件。

三：驱动器端口和接线

3.1 端口功能说明

功能	标号	定义	备注
电源输入端子	+VDC	输入直流电源正极	直流电源 20~50V
	GND	输入直流电源负极	
电机线端子	A+	连接电机 A 相绕组两端	
	A-		
	B+	连接电机 B 相绕组两端	
	B-		
脉冲接线	PLS+	脉冲输入接口	电平 3.3~24V 兼容
	PLS-		
	DIR+	方向输入接口	
	DIR-		
使能接线	ENA+	使能控制接口	
	ENA-		

3.2 电源输入

驱动器工作电源为直流电源，驱动器工作电源为直流电源，输入电压范围为 20V~50V。**驱动器的输入电压等级决定电机的高速性能建议电压 DC24V(可选擎川电机专用电源 MP-360S-24 或 MP-600S-24)**
输入电源极性切勿接反!!!

电源选择参照:

电压:

步进电机具有随着电机速度升高而力矩下降的特性，而输入电源电压的高低会影响电机高速力矩下降的幅度。适当提高输入电源的电压可以增强电机在高速运行时的转矩输出。

因此，如果期望获得较好的高速性能，则需要提高驱动器的供电电压；而低速时的应用，选择稍小的电压，可以适当降低电机的发热。

电流:

驱动器工作的过程是将输入的高电压低电流的电源转换成电机绕组两端的低电压高电流。因此电源的电流会低于驱动器输出给电机的电流值。

实际使用时，根据电机的型号、负载转矩等因素选用合适的电源。

再生电压的影响:

步进电机在工作时，同样保留发电机的特性。在减速时，负载积累的动能会转化为电能经过驱动器的电路。这一部分能量会叠加到驱动器电路和输入电源上，引起驱动器电路和电源的保护。

在设定电机运行指令时，应注意加减速时间的设置。

另外，在驱动器断电时，拉动负载使电机运动时会看到驱动器 LED 指示灯亮。这一现象也跟上述原因有关。

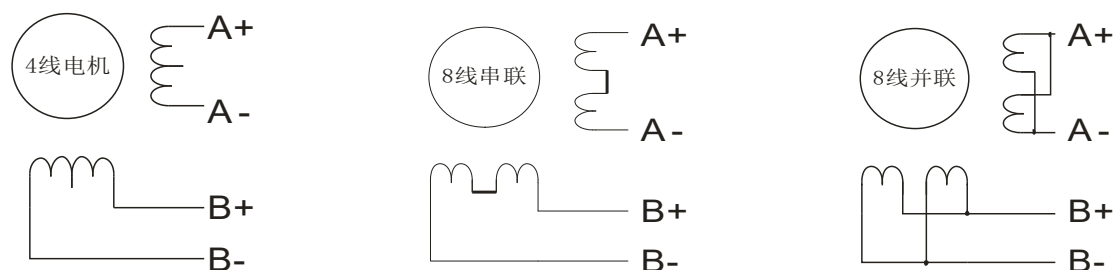
3.3 电机连线

QM42 驱动器可以驱动 42 机座及以下的两相混合式步进电机。

常见两相步进电机有 4 线、8 线出线方式。

4 线电机只有一种接线方式，**8 线电机**有串联和并联两种接线方式:

串联接法绕组电感增大，驱动器电流设置为串联前的 0.7 倍左右，适用于低速场合；并联接法绕组电感减小，驱动器电流设置为并联前的 1.4 倍左右，适用于高速场合。



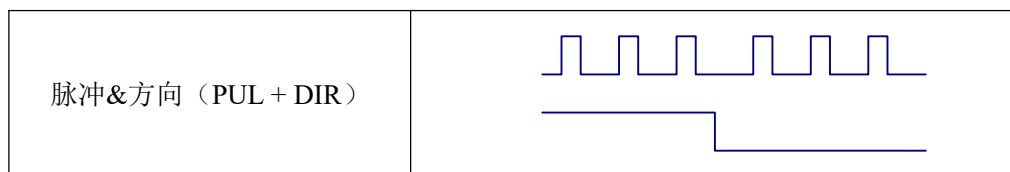
3.4 控制信号接线

3.4.1 PUL、DIR 端口：用于脉冲指令的连接

标准 QM 系列驱动器信号接口为脉冲形式。

上位控制器可以是 PLC、单片机、控制卡、控制器等脉冲信号发生装置。

QM 系列驱动器可接受的脉冲电平为：3.3V~24V（无需串电阻）



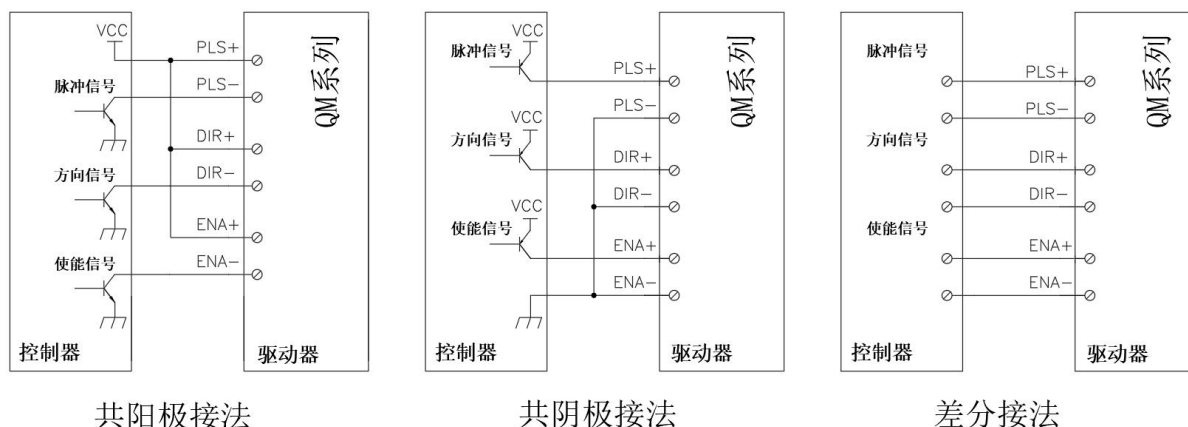
3.4.2 ENA 端口：用于使能或禁止

默认光耦关闭时驱动器输出电流给电机；内部光耦导通时，驱动器将切断电机各相的电流使电机处于自由状态，此时步进脉冲不被响应。

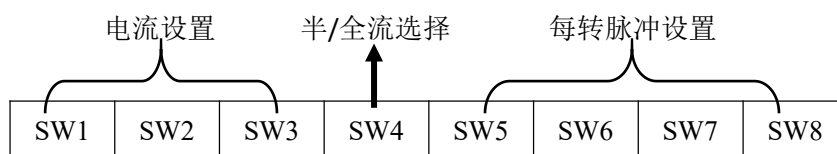
当电机处于报错状态时，ENA 输入可用于重启驱动器。首先应排除存在的故障，然后输入一个下降沿信号至 ENA 端，驱动器可重新励磁运转。

ENA 信号的电平逻辑可以设置为相反，逻辑与上述相反。

3.4.3 控制信号接线实例



四：拨码及运行参数设置



4.1 电流设置

输出峰值电流	输出有效电流	SW1	SW2	SW3	电流自设定
0.4	0.3	off	off	off	当 SW1、SW2、SW3 均为 off 时，可以通过 PC 软件设定所需电流值，最大值为 3.5A，分辨率为 0.1A。不设置则默认电流为 0.4A。
0.7	0.5	on	off	off	
1.0	0.7	off	on	off	
1.4	1.0	on	on	off	
1.8	1.3	off	off	on	
2.2	1.6	on	off	on	
2.8	2.0	off	on	on	
3.5	2.5	on	on	on	

拨码 SW1、SW2、SW3 用于设置驱动器输出给电机的电流值

通常情况下，电流设定为电机的额定电流。如果您的系统对发热的要求很高，可以适当减小电流以降低电机的发热，但是电机的输出力矩会同时降低。如果您不是要求电机连续运行，可适当增大运行电流以获得更大力矩，但是注意最大不要超过电机额定电流的 1.5 倍。

4.2 每转脉冲设置

步数/转	SW5	SW6	SW7	SW8	细分说明
200	on	on	on	on	当 SW5、SW6、SW7、SW8 都为 OFF 状态时，用户可通过 PC 机软件设置 200-40000 的任意细分值，分辨率为 1。
400	off	on	on	on	
800	on	off	on	on	
1600	off	off	on	on	
3200	on	on	off	on	
6400	off	on	off	on	
12800	on	off	off	on	
3600	off	off	off	on	
1000	on	on	on	off	
2000	off	on	on	off	
4000	on	off	on	off	
5000	off	off	on	off	
8000	on	on	off	off	
10000	off	on	off	off	
20000	on	off	off	off	
7200	off	off	off	off	

拨码 SW5、SW6、SW7、SW8 用于设置电机每转所需脉冲个数

电机转速 = 指令脉冲频率 ÷ 每转脉冲

电机行程 = 指令脉冲数量 ÷ 每转脉冲

4.3 半/全流选择

拨码 SW4 用于设置电机停止时的静态电流值

off 表示驱动器上电脉冲停止时，驱动器将输出给电机的电流切换为转动时的一半（半流）；on 表示驱动器上电脉冲停止时，驱动器保持与转动时同样的电流输出给电机（全流）。一般用途中应将 SW4 设成 off，使得电机和驱动器的发热减少，可靠性提高。

五：驱动器工作状态 LED 指示

绿色 LED 为电源指示灯，当驱动器接通电源时，该 LED 常亮；当驱动器切断电源时，该 LED 熄灭。

红色 LED 为故障指示灯，当出现故障时，该指示灯以 3 秒为周期循环闪烁；当故障被用户消除时，

红色 LED 常灭。红色 LED 在 3 秒内闪烁次数代表不同的故障信息，具体关系如下表所示：

LED 状态		驱动器状态
	绿灯长亮	电源指示
	1 红	过流、相间短路或接触不良故障
	2 红	过压故障（电压>DC50V）
	3 红	欠压故障（电压<DC20V）
	5 红	电机开路（缺相）

六：常见问题及对策

现象	可能情况	解决措施
电机不转	电源灯不亮	检查供电电路，正常供电
	电机锁轴但不转	脉冲信号弱，信号电流加大至 7-16mA
	速度太小	选对细分
	驱动器已保护	重新上电
	使能信号问题	将使能信号拉高或不接
	指令脉冲有误	检查上位机是否有脉冲输出
电机转向错误	电机转向相反	更换电机接线顺序或调整指令方向
	电机线有断路	检查连线是否接触不良
	电机只有一个方向	脉冲模式错误或者 DIR 端口损坏
报警指示灯亮	电机线接错	检查接线
	电压过高或过低	检查电源
	电机或驱动器损坏	更换电机或驱动器
位置或速度错误	信号受干扰	排除干扰、可靠接地
	指令输入有误	检查上位机指令，确保正确输出
	每转脉冲设置错误	检查拨码开关状态并接对
	电机丢步	检查指令速度是否过大，电机选型小
驱动器端子烧坏	端子间短路	检查电源极性 or 外部短路情况
	端子间内阻太大	检查线与线连接处是否加过量焊锡形成锡团
电机堵转	加减速时间太短	减小指令加速度或加大驱动器滤波参数
	电机扭矩太小	选大扭矩电机
	负载太重	检查负载重量和质量，调节机械结构
	电流太小	检查拨码，提高驱动器输出电流

7. 保修条款

7.1 保修期 12 个月

对其产品提供从发货之日起一年的质保，在保修期内我司将为产品提供免费的维修服务。

7.2 不属于保修之列

- 不恰当的接线，如电源极性接反和带电拔插电机引线。
- 超出电气和环境要求使用。
- 擅自更改内部器件。

7.3 维修流程

如需维修产品，按下述流程处理：

- (1) 与我司客户服务人员联系获得返修许可。
- (2) 随货附寄书面的驱动器故障现象说明以及寄件人联系方式和邮寄方式。

邮寄地址：

联系人：

电话：



擎川智能官方公众号

擎川智能科技（苏州）有限公司

电话：15050199975

邮箱：qingchuankeji@yeah.net

地址：苏州吴中区木渎镇珠江路 100 号柳川大厦 A 座